



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: White Shark Welding Hungary Kft.
Puska's Tivada utca. 3
2040 Budaörs Hungary

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.228.01
Markenbezeichnung:	WHITE SHARK SG2C	Geltungsdauer:	31.01.2026
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 42 3 C1/M21 3Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175-C1, M20, M21:</u> 1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,6 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 14.02.2023


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: White Shark Welding Hungary Kft.
Puska's Tivada utca. 3
2040 Budaörs Hungary

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.228.02
Markenbezeichnung:	WHITE SHARK SG3C	Geltungsdauer:	31.01.2026
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 C1 4Si1 DIN EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 4Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit dem Prozessgas nach DIN EN ISO 14175 - C1:</u> 2.1 ($R_{eH} \leq 420$ MPa) <u>Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - M2, M3:</u> 2.1
Schweißverfahren ISO 4063:	135
Schweißpositionen ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 14.02.2023


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3

Certificate

Conformity of factory production control

pursuant to Regulation (EU) No. 305/2011: System 2+

No. of Certificate: **0035-CPR-C926**

According to Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this Certificate applies to the construction product stated below:

Scope of application: **Welding consumable** (filler metals and fluxes)
for fusion welding of metallic materials intended to be used in metal structures or metal/concrete composite structures:
Filler wires acc. to EN ISO 14341

Name and address of the manufacturer: **White Shark Welding Hungary Kft.**
Puskás Tivadar u. 3
HU-2040 Budaörs, Hungary

Specified requirements: This document is to certify that all the regulations governing the assessment and verification of constancy of performance as detailed in Annex ZA of the harmonized standard
EN 13479:2017
are applied under System 2+ and that the factory production control meets all the requirements described therein.

Period of validity: This Certificate, first issued on **December 10, 2013** will be valid as long as the methods of testing and/or requirements for factory production control, for assessment of performance of stated characteristics which are referred to in the harmonized standard remain unchanged and as long as minor changes only will be made with regard to the product and manufacturing conditions on site. It will expire on **July 31, 2025** at the latest.

Cologne, December 27, 2022

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body for Construction Products
(NB 0035)
Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland
e-mail: is@de.tuv.com




i.A. Dipl.-Ing. A. Makowka

Certification Body for Construction Products

Rev. 3

CERTIFICATE

on the
Approval of a manufacturer of Welding Consumables pursuant to
VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153:2017
Approval Testing of Welding Consumables

White Shark Welding Hungary Kft. Puskás Tivadar u. 3 HU-2040 Budaörs – Hungary

have furnished conclusive evidence of the proper application of their in-shop quality assurance procedures to approved welding consumables. A survey covering the manufacturer's quality assurance system has been conducted by the undersigned Inspector of TÜV Rheinland Industrie Service GmbH proves that the requirements of the VdTÜV-Merkblatt are satisfied.

With this, the requirements for registration of your welding consumables in VdTÜV-Kennblatt 1000 is fulfilled.

This certificate is valid till July 31, 2025

The validity of the certificate may be extended by a new renewal of the approval acc. to VdTÜV 1153:2017.

Cologne, December 27, 2022
Revision 00

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein
D-51105 Köln

Tel. +49-(0) 221 806 - 2250
Fax +49-(0) 221 806 - 1354
e-mail makowka@de.tuv.com



Certification Body
for Welding Consumables


i.A. Dipl.-Ing. A. Makowka

Bericht
zur laufenden Überwachung der
„Werkseigenen Produktionskontrolle“ (WPK)
bei der Herstellung von Schweißzusätzen
Report about the initial / ongoing surveillance of the
“factory production control” (FPC) for the manufacturing of consumables
Zertifikat Nr. / Certificate No.: 0035-CPR- C926
gültig bis / valid until: 07/2022

Hersteller / Manufacturer:	White Shark Welding Hungary Kft.		
Adresse / Adress:	Puskás Tivadar u. 3		
	2040 Budaörs		
Land / Country:	Ungarn		
Datum der Überwachung / Date of the surveillance	06.12.2022	Auftrags- Nr. / Pos. / Order No / Pos.	268713534 / 10
Prüfer der Zertifizierungsstelle / Inspector of the certification body:	Dipl.-Ing.(FH), SFI, M. Schmidt		

Art der Überwachung / Type of surveillance:

- Erstinspektion des Werkes und der WPK/
Initial inspection of the factory and of the FPC
- Wiederholungsprüfung des Werkes und der WPK /
Repeat surveillance of the factory and of the FPC
- Laufende Überwachung des Werkes und der WPK /
Ongoing surveillance of the factory and the FPC
- Außerplanmäßige Überwachung aufgrund von Änderungen der Voraussetzungen /
Unscheduled monitoring due to changes in conditions

Geltungsbereich der Zertifizierung der WPK nach EN 13479 /

Scope of certification of the FPC:

Bauprodukte / Schweißzusatzwerkstoffe /
Construct product / Welding consumables

- Drahtelektroden/ Filler wires EN ISO 14341-A,
- Schweißstäbe / Schweißdrähte / Filler rods filler wires
- Stabelektroden / Covered electrodes
- Fülldrahtelektroden / Tubular cored electrodes
- Schweißpulver / Welding Fluxes

Prüfgrundlagen / Approval requirements:

- X EN 13479:2017 Schweißzusätze - Allgemeine Produktnorm für Zusätze und Pulver zum Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

- X VdTÜV Merkblatt 1153, Ausgabe 12.2017
Richtlinie für die Eignungsprüfung von Schweißzusätzen
Firma wird überprüft als / Company is considered as
 - Hersteller von Schweißzusätzen / Manufacturer of welding consumables

 - X Lieferer von Schweißzusätzen / Supplier of welding consumables

- X VA 918 490, Ausgabe 01.2020
Zertifizierung von Schweißzusätzen und Hilfsstoffen für das Verbindungs- und Auftragsschweißen an metallischen Werkstoffen durch DB Systemtechnik

Hinweise / Remarks:

Die Werksabnahmezeugnisse des Herstellers Changzhou Yunhe Welding Material Co. Ltd. sollten bei unlogischen Angaben (Hdm 2,76ml / 100g) hinterfragt werden. Es ist zusätzlich unklar, ob die chemische Analyse des Schweißgutes unter Verwendung des Schutzgas M21 oder C1 ermittelt wurde. / The inspection certificates of the manufacturer Changzhou Yunhe Welding Material Co. Ltd. should be questioned in case of illogical data (Hdm 2.76ml / 100g). It is additionally unclear whether the chemical analysis of the weld metal was determined using the shielding gas M21 or C1.

Temperatur und Feuchte werden im Lager gemessen, aber Eingriffsgrenzen fehlen.
Temperature and humidity are measured in the bearing, but intervention limits are missing

Abweichungen / Nonconformities: Keine / none

Ergebnis und Bewertung der Prüfung:

Results and evaluation of approval:

Der Hersteller hat die Anforderungen der Normen und Merkblätter die unter Prüfgrundlagen aufgelistet sind, erfüllt.

The manufacturer meets the applicable requirements of the above-mentioned specifications.

Die Zertifizierung bis 07.2025 wird vorgeschlagen.

Eine Auflistung als Hersteller von Schweißzusätzen nach VdTÜV Merkblatt 1153 und für die Deutsche Bahn wird befürwortet.

The validity of certificate is proposed till 07.2025.

The listing as manufacturer of welding consumables according to VdTÜV-Merkblatt 1153 and DB regulation is supported

Die Gültigkeit der Zertifizierung ist aufgrund der positiven Ergebnisse der Überprüfung bis zur nächsten fälligen Überwachung mit Fälligkeitsdatum 07.2023 gegeben.

The validity of the approval is given based on the positive results of the monitoring to the next scheduled surveillance; the due date for the next surveillance is 07.2023.

Änderungen von der Zustimmung oder Änderungen in der Organisation sind der notifizierten Stelle anzuzeigen.

The notified Body have to be informed if changes from the range of approval take place.

Der Hersteller hat die Voraussetzungen zum Anbringen des CE Zeichens auf den Verpackungen der Schweißzusätze gemäß EN 13479, Anhang ZA.1 und Verordnung (EU) Nr. 305/2011 erfüllt.

The manufacturer has fulfilled the requirements to affix the CE-marking on the units of sales for consumables according to EN 13479, Annex ZA.1 and Regulation (EU) No. 305/2011.

Unabhängig von der durchgeführten Inspektion/Überwachung ist der Hersteller verantwortlich, dass der jeweils neueste Stand der für den jeweiligen Fertigungsbereich gültigen Technischen Regeln/Spezifikationen eingehalten wird. Wir weisen auf den Stichprobencharakter der Inspektion/Überwachung hin.

Regardless of the inspection / surveillance carried out, is the manufacturer responsible for ensuring that the latest version of the applicable technical rules / specifications for the respective production area is complied with. We refer to the sampling nature of the inspection / surveillance.

Der Prüfer hat das Unternehmen in den letzten zwei Jahren nicht beraten.

The inspector has not performed any consultancy services for the company in the last two years.

Budapest 06.12.2022
Revision 00

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein
D-51105 Köln

Der Prüfer:



M. Schmidt

Tel. +49-(0) 221 806 – 4434
e-mail Markus.Schmidt@de.tuv.com

Dipl.-Ing. (FH), SFI, M. Schmidt (pers. Stempel)

Anlagen / Annexes:

- X Checkliste zur Zertifizierung mit Anmerkungen und Anlagen
- X Zertifikat EN 13479:2017 in Deutsch/ Certificate EN 13479:2017 in German
- X Zertifikat EN 13479:2017 in Englisch / Certificate EN 13479:2017 in English
- Zertifikat EN 13479:2017 in Französisch / Certificate EN 13479:2017 in French
- X Bescheinigung VdTÜV 1153 in Deutsch/ Certificate VdTÜV 1153 in German
- X Bescheinigung VdTÜV 1153 in Englisch/ Certificate VdTÜV 1153 in English
- Bescheinigung VdTÜV 1153 in Französisch/ Certificate VdTÜV 1153 in French
- Zertifikat KTA 1408.2 in Deutsch / Certificate KTA 1408.2 in German
- Zertifikat KTA 1408.2 in Englisch / Certificate KTA 1408.2 in English
- Bestätigung PED in Deutsch / Confirmation PED in German
- Bestätigung PED in Englisch / Confirmation PED in English

Zertifikat

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+

Zertifikatsnummer: **0035-CPR-C926**

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukten-verordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

Geltungsbereich: **Schweißzusatz** (Zusätze und Pulver)
für das Schmelzschweißen metallischer Werkstoffe zur Verwendung in Metallbauwerken oder Metall-/Betonverbundbauwerke:
Drahtelektroden nach EN ISO 14341

Name und Anschrift des Herstellers: **White Shark Welding Hungary Kft.**
Puskás Tivadar u. 3
HU-2040 Budaörs, Ungarn

Prüfgrundlage: Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:

EN 13479:2017

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin beschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat wurde erstmalig am **10. Dezember 2013** ausgestellt und bleibt solange gültig, wie die in der harmonisierten Norm genannten Prüfmethoden und/oder Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle, zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, jedoch längstens bis **31. Juli 2025**.

Köln, 27. Dezember 2022

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Bauprodukte
(NB 0035)
Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland
e-mail: is@de.tuv.com




i.A. Dipl.-Ing. A. Makowka
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

Rev.3

Bescheinigung

über die laufende Überwachung eines Herstellers von Schweißzusätzen
gemäß VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153:2017
Eignungsprüfung von Schweißzusätzen

White Shark Welding Hungary Kft. Puskás Tivadar u. 3 HU-2040 Budaörs - Ungarn

hat nachgewiesen, dass eine werksinterne Produktionskontrolle der eignungsgeprüften Schweißzusätze durchgeführt wird. Eine Überprüfung der werksinternen Aufzeichnungen und Prüfungen im Rahmen der Qualitätssicherung wurden vom Sachverständigen des TÜV Rheinland Industrie Service durchgeführt. Das Ergebnis der Überprüfung genügt den Anforderungen des VdTÜV-Merkblattes.

Die Voraussetzung für die Auflistung der Schweißzusätze im VdTÜV-Kennblatt 1000 ist somit gegeben.

Die Bescheinigung ist gültig bis 31. Juli 2025

Zur Verlängerung der Gültigkeit ist eine wiederholende Überprüfung nach VdTÜV-Merkblatt Schweißtechnik 1153:2017 durchzuführen.

Köln, 27. Dezember 2022
Revision 00

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein
D-51105 Köln

Tel. +49-(0) 221 806 - 2250
Fax +49-(0) 221 806 - 1354
e-mail makowka@de.tuv.com



Zertifizierstelle für Schweißzusätze

A. Makowka
i.A. Dipl.-Ing. A. Makowka